

# Bedienungsanleitung M - 55


## Rauscharmer Breitband-Empfangsvorverstärker

Dieser hochwertige Vorverstärker verbessert den Empfang von schwachen und verrauschten Eingangssignalen, wobei durch die Verwendung von speziellen Mikrowellenbauelementen ein sehr hoher Signal/Rauschabstand erzielt wird.

**Achtung! Dieser Vorverstärker hat keine TX/RX-Signalumschaltung und darf deshalb nur an Empfangsgeräten betrieben werden.**

### Stromversorgung

Lösen Sie vorsichtig die beiden Schrauben an den Seiten und heben Sie die Gehäuseoberschale ab. Legen Sie eine 9V-Batterie oder Akku ein, die Sie vorher mit dem Batterieclip verbunden haben. Setzen Sie die Gehäuseoberschale wieder auf und schrauben Sie sie fest.

Der **M-55** kann auch durch die eingebaute DC-Buchse an einer externen 9V-Stromversorgung (min. 100mA) betrieben werden, in diesem Fall wird die eingelegte Batterie automatisch abgeschaltet. **Anschlußbelegung: +  -**

**Achtung!** Wird der **M-55** über einen längeren Zeitraum ausschließlich mit externer Stromversorgung betrieben, empfiehlt es sich, die eingelegte Batterie zu entfernen, damit sie nicht auslaufen kann. Erfolgt der Betrieb mit Akkus, können diese nur **extern** aufgeladen werden, es befindet sich **keine** Ladeelektronik im Gerät.


### Bedienung

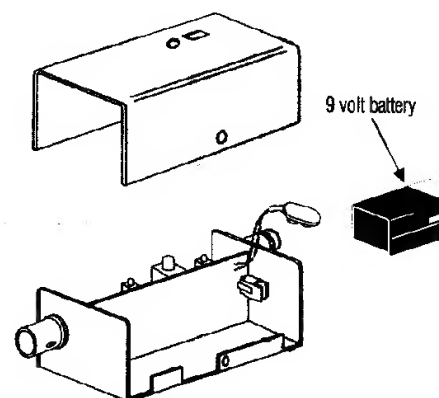
Stecken Sie den **M-55** auf die BNC-Antennenbuchse Ihres Empfangsgerätes/Scanners und schließen Sie an die BNC-Buchse eine Antenne an. Schalten Sie den **M-55** am Schiebeschalter ein.

Mit dem Drehregler **Gain Control** läßt sich stufenlos die gewünschte Verstärkung einstellen. Der Regelbereich beträgt ca. 0 bis +20 dB.

In Stellung **OFF/PASS** wird das Empfangssignal

### Technische Daten

Frequenzbereich: 75 - 1000 MHz  
Verstärkung: 0 bis + 20 dB  
Impedanz: 50 Ohm (Ein- und Ausgang)  
Stromversorgung: 9V-Batterie/Akku oder extern  
9V Gleichspannung (ca.100 mA)  
**+  -**



Dieses Gerät entspricht der EG-Richtlinie 89/336/EWG bzw. den Bestimmungen des EMV-Gesetzes vom 09.11.1992 und ist mit dem CE-Symbol gekennzeichnet. Die Anforderungen der o.g. Richtlinie werden eingehalten, sofern das Gerät entsprechend der Bedienungsanleitung benutzt wird. Die Firma Albrecht Electronic GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden oder Folgeschäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Gerätes entstanden sind.